GHIBLI

G



DETTIN

GHIBLI

ASCIUGATOIO ROCCHE "GHIBLI"

A completamento del ciclo di asciugatura dei filati in rocca, la Dettin S.p.a. propone un sistema a ventilazione forzata con temperatura e umidità controllate. L'asciugatoio "GHIBLI" è il risultato di attenti studi e rappresenta un ampliamento della nostra gamma di macchinari dedicati alla tintoria tessile.

Con il sistema adottato nei propri asciugatoi, la Dettin assicura:
- Eleveta qualità del prodotto trattato
- Rispetto delle normative sulla sicurezza, sull'inquinamento elettromagnetico e acustico
- Ridotti costi e tempi di produzione
- Ridotti costi di manutenzione

La DETTIN offre una gamma completa di modelli che permettono di soddisfare le più svariate esigenze di mercato; gli allestimenti in dotazione possono arrivare fino alla automazione completa; le potenze installate vanno da 5 kW a 75 kW con una capacità di asciugatura da 15 a 130 Litri/h d'acqua evaporata.

L'asciugatoio base "GHIBLI" è composto principalmente da:
- Una o più camere d'asciugatura, coibentate da pannelli isolanti con coefficente di trasmissione termica k= 0.33 kcal/m≤h°C
- Gruppo di riscaldamento formato da un elettroventilatore di grande portata e da uno scambiatore termico di grande superficie radiante, il tutto, racchiuso in un box con portata d'accesso, completamente isolato e insonorizzato.
- Quadro di comando completo di controllore programmabile per la gestione automatica dei cicli di lavoro, della variazione portata-prevalenza tramite inverter e del controllo temperatura ed umidità tramite valvole modulanti con possilità di ciclo di condizionamento per l'uniformità dell'umidità residua.

"GHIBLI" PACKAGES' DRYER

In order to complete the drying cycle of package yarns, Dettin S.p.A. presents a forced ventilation system with controlled temperature and moisture.
"GHIBLI" dryer is the result of careful studies and it represents a widening of our textile machineries' range.

Thanks to the special system adopted in its dryers, DETTIN company assures:
- high quality of processed product
- respect of the safety regulations, acoustic and electro-magnetical pollution
- reduced costs and production times
- reduced maintenance costs

DETTIN offers a complete range of models which can satisfy the most various market exigencies. The equipments provided can reach a complete level of automation; the power installed goes from 5 kW to 75 kW with a drying capacity from 15 to 130 Litres/hour of evaporated water.

The "GHIBLI" dryer, basic model, consists mainly of:
- One or more drying chambers, insulated by insulating panels with thermal trasmission coefficient k=0.33 Kcal/m2h °C
- Heating group formed by a great capacity electrofan and a great radial surface thermal exchanger, all contained in a box with access door completely insulated and sound-proofed.
- Control panel, complete with programmable controller for the automatic operation of working cycles, capacity-head variation through inverter. temperature and moisture control by modulant valves with possibility of conditioning cycle for the residual moisture uniformity.







ALLESTIMENTI OPZIONALI

- Camere d'asciugatura indipendenti
- Sistema automatico di tappatura con controllo della pressione
- Sistema automatico di pesatura differenziata
- Sistema di controllo con P.C. in grado di gestire conteporaneamente fino a 16 macchine e di archiviare in un file storico, identificabile, tutti i programmi, le funzioni e i relativi allarmi.
- Carrelli portamateriali di varie dimensioni e capacità compresi i carrelli predisposti per ricevere i portamateriali di tintura.
- Automazione totale di carico-scarico a mezzo navette.
- Pannellatura in acciaio inox
- Controllo umidità residua

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Independent drying chambers
- Automatic plugging system with pressure control
- Differentiated weighing automatic system
- P.C. Control system suitable to drive till to 16 machines at the same time and to record in a hystorical identifiable file, all the programs, functions and related alarms
- Car riers with different size and capacity including those which are foreseen to receive the dyeing carriers.
- Complete loading-unloading automation by means of shuttles.
- Stainless steel panels
- Residual moisture control

GHIBLI

CE

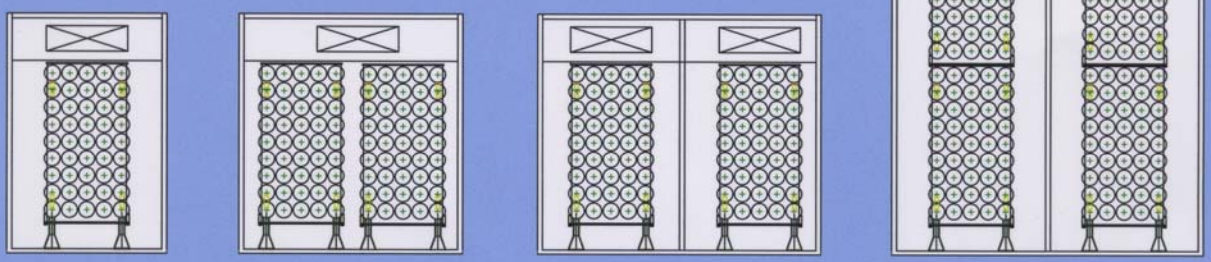


DATI TECNICI

Modello		AR 11.10	AR 11.30	AR 12.45 AR 21.45	AR 12.55 AR 21.55	AR 22.75
Potenza installata	kW	10	30	45	55	75
Potenza assorbita	kW/h	8	25	37	43	60
Capacità asciugatura	L/h	30	80	100	115	130
Consumo vapore	Kg/h	48	128	160	184	200
N. carrelli		1	1	1/2	1/2	2/4

TECHNICAL DATA

Model		AR 11.10	AR 11.30	AR 12.45 AR 21.45	AR 12.55 AR 21.55	AR 22.75
Installed power	kW	10	30	45	55	75
Absorbed power	kW/h	8	25	37	43	60
Drying capacity	L/h	30	80	100	115	130
Steam consumption	Kg/h	48	128	160	184	200
No. of carriers		1	1	1/2	1/2	2/4



AR. 11.10
AR. 11.30

AR. 12.45
AR. 12.55

AR. 21.45
AR. 21.55

AR. 22.75

DETTIN

Dettin S.p.A. - Via Daniele Manin, 16/18 - 36015 SCHIO (VI) Italy
Tel. 0445 510033 - 0445 540607 - Fax 0445 671019
E-mail: info@dettin.it