TEXTILE DIVISION



DETTIN S.p.A.

Set up in 1962, and actively involved in the textle market since 1980, DETTIN SpA is leader in the designing and construction of hydroextractors for all the textile products, chamber dryers, press machines, automatic systems for dye-house.

For some time now the traditional production of centrifugal hydroextractors has been completed with the construction of air drying chambers and independent or totally automatic installations in the yarn and bumps dyeing sector.

The Company, UNI EN ISO 9001:2015 certified by Quaser (certificate No. 3266) for the design and construction of machines for the textile industry, boasts other prestigious certifications in accordance with TUV and ASME standards.

DETTIN's philosophy is to consider a fast and professional after-sales service of its machines and complete automatic systems as an integral part of the sale.

To date more than 2000 DETTIN centrifugal hydroextractors are working to the complete satisfaction of our customers in more than 55 countries in all 5 continents.

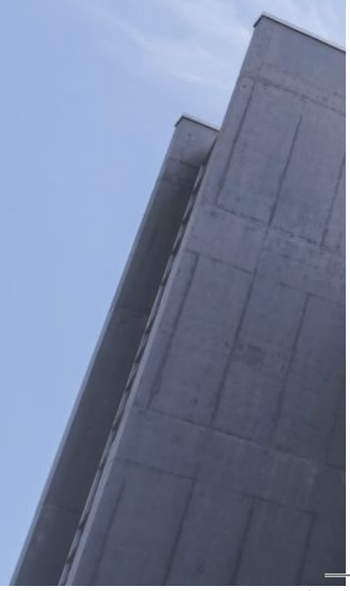
Nata nel 1962 ed attivamente presente sul mercato tessile dal 1980 la DETTIN SpA è una ditta leader nella progettazione e realizzazione di macchine ed impianti per l'industria tessile, in particolare nel settore della tintoria in rocca, fiocco e tops.

Da tempo ormai la tradizionale produzione di centrifughe è completata con la costruzione di essiccatoi ad aria ed impianti ad isola o totalmente automatici nel settore del tinto rocca e tinto bobine/bumps.

L'Azienda, certificata UNI EN ISO 9001: 2015 per la progettazione e costruzione di macchine per l'industria tessile da Quaser Certificazioni (certificato n. 3266), vanta altre prestigiose certificazioni per la costruzione in accordo alle normative TUV, ASME.

La filosofia della DETTIN è quella di considerare il servizio di assistenza post-vendita delle proprie macchine e degli impianti veloce e professionale come parte integrante della vendita stessa.

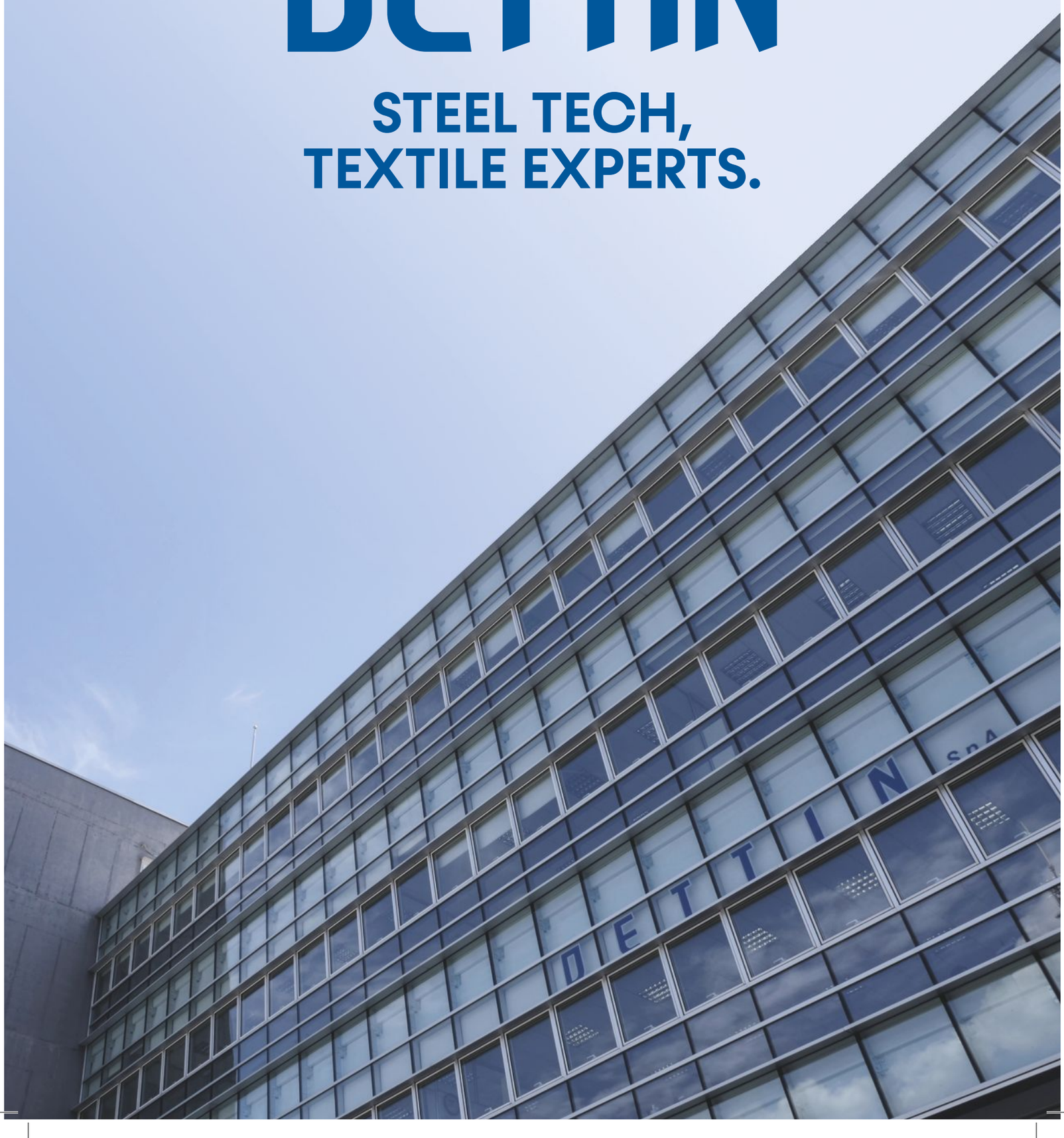
Ad oggi oltre 2000 centrifughe DETTIN stanno lavorando con la piena soddisfazione della nostra clientela in più di 55 paesi nei 5 continenti.



QUASER CERTIFICAZIONI S.R.L.
MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION
ACCREDIA
UNI EN ISO 9001:2015 · Cert. n. 3266

DETTIN

STEEL TECH,
TEXTILE EXPERTS.



BERTA YARN HYDROEXTRACTOR
CENTRIFUGA PER ROCCHE





T12 Hydroextractor

Hydroextractor suitable for small-scale production, that is around 1000-1500 Kg/day based on cotton yarn.
Constructed entirely of AISI 304 stainless steel, it can load 12 or 16 packages/ cycle.
Cycle times are adjustable from 3 to 6 mins. according to type of yarn.
Fitted with an inverter; adjustable maximum rotation speed, easy to interpret self-diagnostics, automatic braking in the event of power cut-off.

Power rating	**7,5 kW**
Rotation speed	**1470 rm**
Basket internal diameter	**720 mm**

Berta 18 Hydroextractor

Hydroextractor suitable for small and medium-scale production, that is around 3600-5000 Kg/day based on cotton yarn.
Constructed of AISI 304 stainless steel, it can load 18 or 24 packages /cycle.
Cycle times are adjustable from 3 to 6 mins. according to type of yam.
Fitted with an inverter, adjustable maximum rotation speed, easy to interpret self-diagnostics, automatic loading/unloading system, automatic braking in the event of power cut-off.

Power rating	**8 kW**
Rotation speed	**1470 rm**
Basket internal diameter	**720 mm**

Centrifuga T12

Centrifuga indicata per piccole produzioni e cioè intorno ai 1000-1500 Kg/giorno su base cotone.
Costruita completamente in acciaio inossidabile AISI 304, può caricare 12 o 16 rocche/ciclo.
Tempi ciclo regolabili da 3 a 6 min. in base al tipo di filato.
Dotata di inverter, possibilità di regolare il regime massimo di rotazione, autodiagnostica facilmente interpretabile, frenatura automatica in assenza di corrente.

Potenza installata	**7,5 kW**
Velocità di rotazione	**1470 rm**
Diametro interno cesto	**720 mm**

Centrifuga Berta 18

Centrifuga indicata per piccole e medie produzioni e cioè intorno ai 3600-5000 Kg/giorno su base cotone.
Costruita in acciaio inossidabile AISI 304, può caricare 18 o 24 rocche/ciclo.
Tempi ciclo regolabili da 3 a 6 min. in base al tipo di filato
Dotata di inverter, possibilità di regolare il regime massimo di rotazione, autodiagnostica facilmente interpretabile, sistema di carico/scarico automatico, frenatura automatica in assenza di corrente.

Potenza installata	**8 kW**
Velocità di rotazione	**1470 rm**
Diametro interno cesto	**720 mm**

BERTA YARN HYDROEXTRACTOR
CENTRIFUGA PER ROCCHE



Berta 36 Hydroextractor

Hydroextractor suitable for large-scale production, that is around 7000-10000 Kg/day based on cotton yarn.
Constructed of AISI 304 stainless steel, it can load 36 or 48 packages /cycle, Adjustable cycle times according to type of yarn (usually from 3 to 6 mins.)
Fitted with an inverter, adjustable maximum rotation speed and the option of working with just one drum, easy to interpret self-diagnostics, automatic loading/unloading system, automatic braking in the event of power cut-off.

Power rating	**16 kW**
Rotation speed	**1470 rm**
Basket internal diameter	**720 mm**



Centrifuga Berta 36

Centrifuga indicata per grandi produzioni e cioè intorno ai 7000-10000 Kg/ giorno su base cotone.
Costruita in acciaio inossidabile AISI 304, può caricare 36 o 48 rocche/ciclo.
Tempi ciclo regolabili in base al tipo di filato (solitamente da 3 a 6 min.)
Dotata di inverter, possibilità di regolare il regime massimo di rotazione e opzione di lavorare con un solo cesto, autodiagnostica facilmente interpretabile, sistema di carico/scarico automatico, frenatura automatica in assenza di corrente.

Potenza installata	**16 kW**
Velocità di rotazione	**1470 rm**
Diametro interno cesto	**720 mm**



FLW HYDROEXTRACTOR
CENTRIFUGA FLW

The centrifugal hydroextractor model FLW is the result of DETTIN SpA forty years experience in the field of centrifugation of textile products. The well known characteristics of strengthness and reliability of all our machines are well represented also with reference to 'FLW' hydroextractors' family.
These centrifuge machines are extremely versatile and can process all type of textile products with suitable equipping: loose fibre, fabric, hanks, pantyhose, tops, packages.
A fixed basket can be supplied or it is possible to use extractable baskets reducing considerably loading/unloading times and relevant loss of production. A further personalization can be added by means of a device for loading/unloading of fabric in rope, such as crane, nets, etc...

L'idroestrattore centrifuga FLW è il risultato della quarantennale esperienza della DETTIN SpA nel settore della centrifugazione dei prodotti tessili. Le ben note caratteristiche di robustezza ed affidabilità che da sempre caratterizzano le nostre macchine sono validamente rappresentate anche per quanto riguarda la famiglia degli idroestrattori "FLW".
Queste centrifughe sono estremamente versatili e possono lavorare tutti i tipi di prodotti tessili con gli opportuni allestimenti: fiocco, tessuto, matasse, calze, tops, rocche. Può essere fornito un cesto fisso oppure si possono utilizzare dei cesti estraibili riducendo così i tempi di carico/scarico e la relativa perdita di produzione.
Si può aggiungere un'ulteriore personalizzazione mediante apparecchiature per il carico/ scarico del tessuto in corda, paranchi, reti etc...


FLW double rotating cover

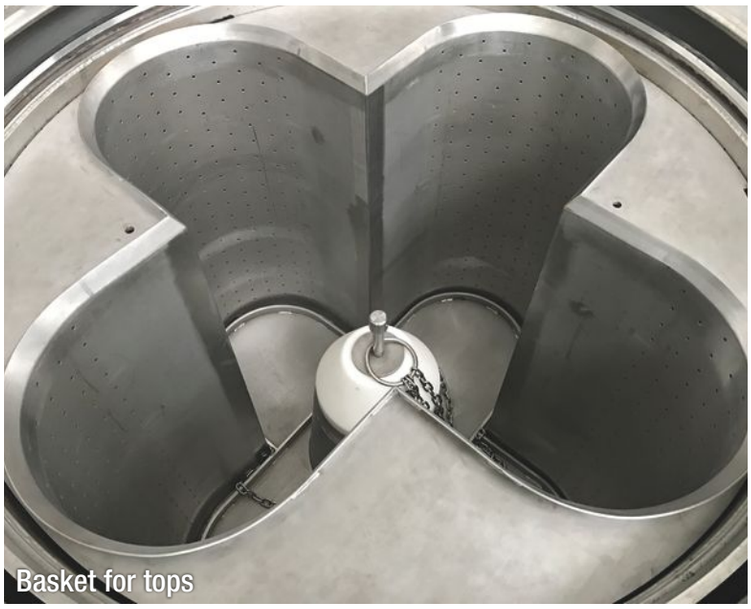



FLW with removable basket & automatic loading/unloading system



Model Modello	BASKET INTERNAL DIAMETER(MM) Diametro interno cesto (mm)	BASKET INTERNAL HEIGHT (mm) Altezza interna cesto (mm)	RPM	MOTOR POWER
FLW 800/900/1000	800/900/1000	500÷1000	900	15
FLW 1250	1250	600÷1000	800	18,5
FLW 1500	1500	600÷800	700	22
FLW 1700/1800	1700/1800	600÷800	700	30
FLW 1900/2000	1900/2000	600÷800	700	37

FLW HYDROEXTRACTOR
CENTRIFUGA FLW


Basket for tops


Basket for loos fibre




Feeding device


FLW 2000 with feeding device

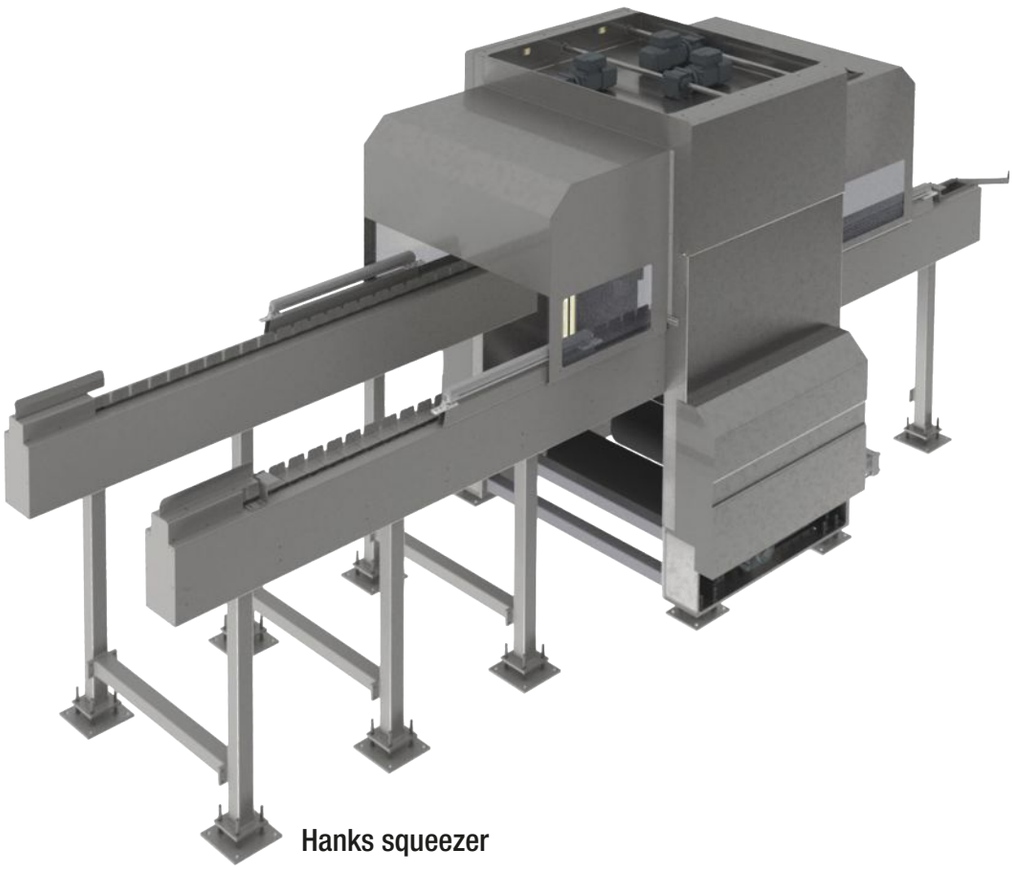
GHIBLI HANKS DRYER
ESSICCATOIO MATASSE

The GHIBLI AM dryer for hanks manufactured by us belongs to the machines' range dedicated to all the production from 1000 to 30.000 kg/day. The system dries thanks to a forced ventilation system which laps uniformly all the hanks thanks to the use of a special tunnel. The main characteristic of this system is that the air flows not only from the top to the bottom but also sideways without ruffling the hanks and it ensures a correct and homogeneous drying. The dryer is a continuous one with internal rotating carrying arms which ensure the final quality of the product. The employ of modulant valves together with motors controlled by latest state-of -the-art inverters make GHIBLI dryer a machine with a reduced energy and thermal consumption.
The temperature control at the exchanging battery level and inside the tunnel, along with the humidity one, ensure the best possible quality of the process.
To be mentioned also the Hanks'Squeezer manufactured by DETTIN SpA, with double or single rollers.
Specifically conceived for hanks' squeezing, which, afterwards go directly into the dryer, this system guarantees a final high quality standard as the yam doesn't move from its original position.
This system is particularly selected from the customers processing mercerized cotton.

Gli essiccatoi per matasse GHIBLI AM di nostra produzione fanno parte della categoria di macchine destinate ad una clientela con produzioni che vanno da 1.000 fino a 30.000Kg al giorno.
La particolarità del sistema consiste nel fatto che l'aria passa non soltanto dall'alto verso il basso ma anche lateralmente, senza però scompigliare le matasse, per assicurare una corretta ed omogenea asciugatura.
Inoltre l'essiccatoio è dotato di braccia rotanti che assicurano la qualità finale del prodotto.
L'utilizzo di valvole modulanti unitamente a motori controllati da inverter dell'ultima generazione fanno del sistema GHIBLI una macchina che consente un ridotto consumo energetico e termico.
Il controllo della temperatura in batteria e nel tunnel, unitamente a quello dell'umidità, assicurano la migliore qualità possibile nel processo.
Da citare anche lo spremitore costruito dalla DETTIN SpA. Specificatamente concepito per la spremitura delle matasse che vanno poi direttamente all'essiccatoio, questo sistema garantisce un'elevato standard qualitativo finale in quanto il filato non si muove mai dalla sua posizione originaria. Il sistema è particolarmente utilizzato dalla clientela che lavora cotone mercerizzato.







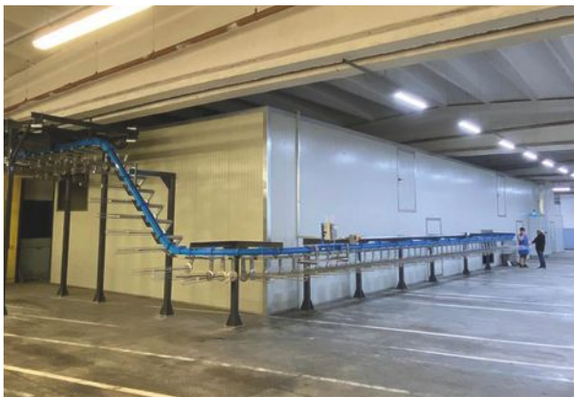
Hanks squeezer

GHIBLI HANKS DRYER
ESSICCATOIO MATASSE







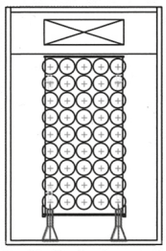


GHIBLI YARN DRYER
ESSICCATOIO ROCCHE

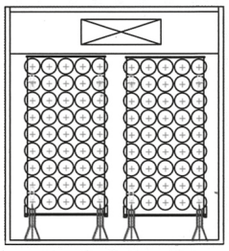
The range of air drying chambers that DETTIN SpA offers to complete the drying cycle of the packages after centrifugation, is the fruit of many years of experience gained from working in this field.
The great variety of models, with power ratings ranging from 5,5 up to 75 kW and the different ways the machine can be equipped, make GHIBLI model of drying chambers adaptable to the requirements of our customers. The use of inverter technology together with controls over the process make air drying chambers an economic and effective system that meet all the quality standards.

La gamma di essiccatoi ad aria che la DETTIN SpA propone come completamento del ciclo di asciugatura delle rocche dopo centrifugazione è frutto dell'esperienza ottenuta in anni di presenza nel settore.
La grande varietà dei modelli, con potenze che vanno da 5,5 fino a 75 kW, e i differenti allestimenti rendono gli essiccatoi mod. GHIBLI adattabili alle esigenze del nostri clienti.
L'applicazione della tecnologia ad inverter unitamente ai controlli di processo fanno dell'essiccatoio ad aria un sistema economico ed efficace che soddisfa tutti gli standard qualitativi.

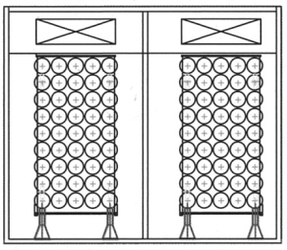




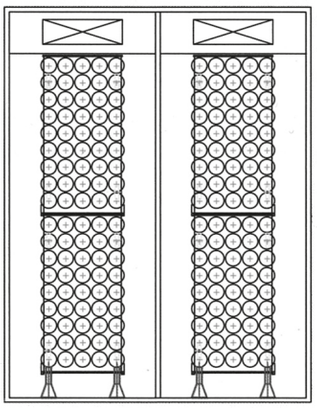
AR 11.05
AR 11.10
AR 11.15
AR 11.22
AR 11.30
AR 11.37



AR 12.45
AR 12.55



AR 21.45
AR 21.55



AR 22.75

Model Modello	AR 11.05	AR 11.10	AR 11.15	AR 11.22	AR 11.30	AR 11.37	AR 12.45 AR 21.45	AR 12.55 AR 21.55	AR 22.75
Installed Power (kW)	5	10	15	22	30	37	45	55	75
Absorbed Power (kW/h)	4	8	12	18	25	30	37	43	60
Drying Capacity	15	30	45	60	80	90	100	115	130
Steam Consumption	25	48	70	95	128	144	160	184	200
No of Carriers	1	1	1	1	1	1	1/2	1/2	2/4

GHIBLI YARN DRYER
ESSICCATOIO ROCCHE













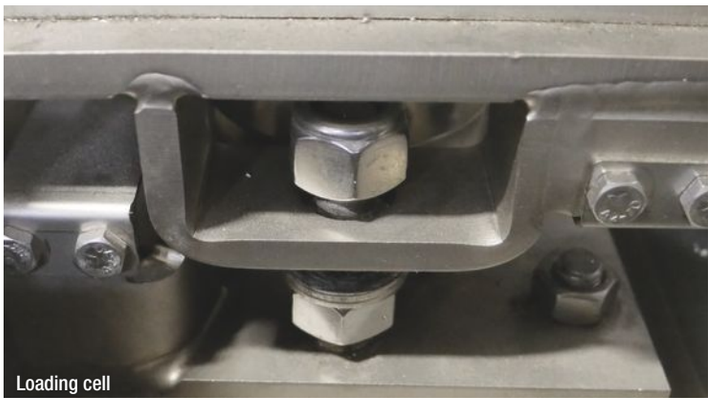
GHIBLI LOOSE FIBER DRYER
ESSICCATOIO FIOCCO

High efficiency dryer that uses only steam to dry cakes up to diameters of 1200 mm and 120 kg without using a cake-opener.
The compactness of the system, the limited energy and steam consumption, and the ease of use make it the ideal tool for those who have productions aimed at obtaining a high final quality of the product.
The addition of load cells allows continuous use of the drying cycle with no need of cycle time extension from operator' side.

Essiccatoio ad alta efficienza che utilizza unicamente il vapore per l'asciugatura di ciambelle fino a diametri 1100 mm e 100 Kg senza l'utilizzo dell'apripanni.
La compattezza dell'impianto, il consumo energetico e di vapore limitato, e la facilità di utilizzo ne fanno lo strumento ideale per chi ha produzioni mirate ad ottenere un'elevata qualità finale del prodotto.
L'aggiunta delle celle di carico permette un utilizzo continuo del ciclo di asciugatura senza allungamenti nel tempo ciclo dovuti al controllo da parte dell'operatore.







Loading cell

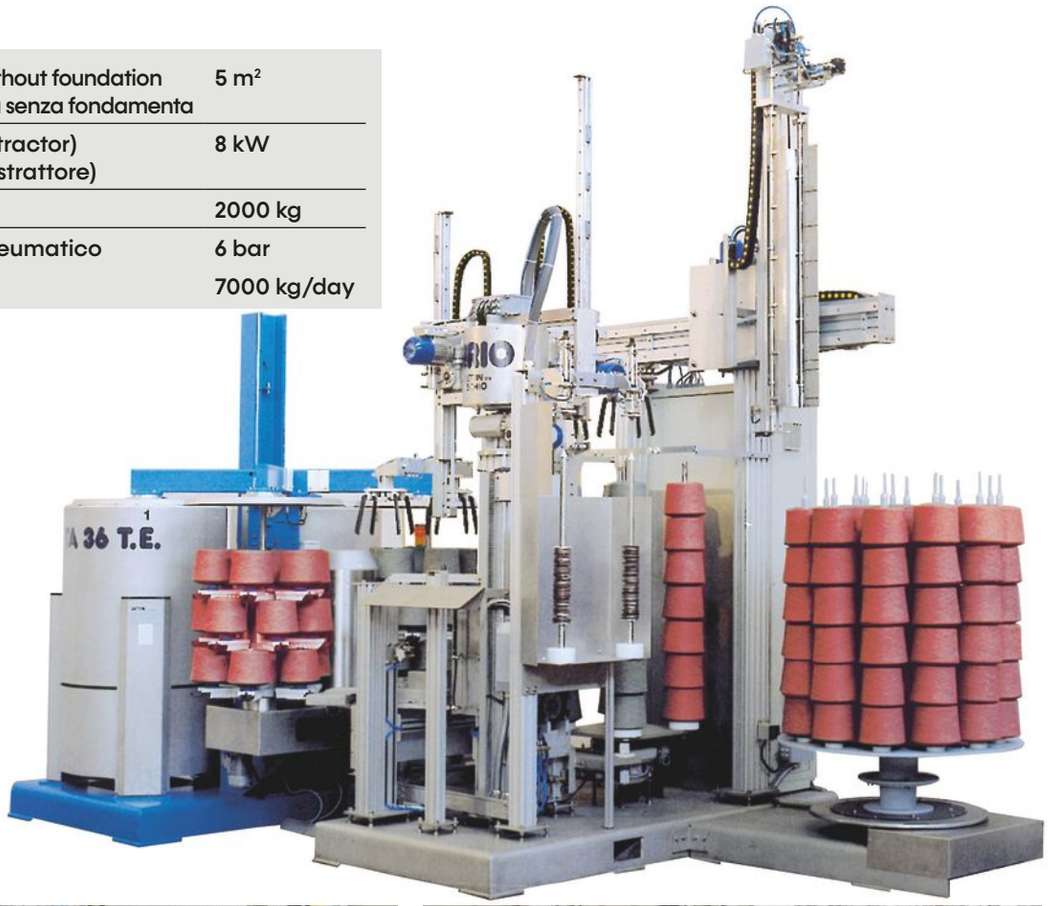
SIRIO MEDEA YARN AUTOMATIC SYSTEM
IMPIANTI DI AUTOMAZIONE PER ROCCHE

Sirio is the robot that can be combined with the Berta 36 centrifugal hydroextractors; it unloads the packages from the material carrier, separates the plates from the packages, if necessary, and deposits them in a storage area for that purpose; it loads and at the same time unloads the packages onto the hydroextractor supports while under centrifugation process and lastly deposits the centrifuged packages onto a conveyor belt that takes them to the Medea robot which can load the feeding conveyor of radiofrequency dryer or the air drying chamber carriages, whichever is appropriate.
The compactness and absence of foundations, together with the compatibility of minimum time lapses between Sirio loading/unloading and the centrifuge hydroextraction times make this type of installation the ideal solution for the small/medium-sized company wanting to automate its production process at limited cost.

Sirio è il robot che si può abbinare alle centrifughe Berta 36; provvede ad eseguire lo scarico dei portamateriali, separare, se necessario, i piattelli dalle rocche e depositarli in un apposito magazzino, caricare e, contemporaneamente, scaricare le rocche sui supporti dell'idroestrattore mentre lo stesso sta centrifugando ed infine depositare le rocche centrifugate su di un nastro trasportatore che le conduce al robot Medea il quale, a seconda dei casi, può caricare il tappeto di un essiccatoio a radiofrequenza o le aste di un carro per essiccatoio ad aria. La compattezza, l'assenza di fondamenta, unitamente alla compatibilità dei tempi minimi tra carico/scarico di Sirio con i tempi di idroestrazione della centrifuga fanno di questo tipo di impianti la soluzione ideale per la piccola/media azienda che vuole automatizzare il proprio processo con costi contenuti.

Main Technical data
Principali dati tecnici

Average surface area covered without foundation Superficie mediamente occupata senza fondamenta	5 m²
Power rating (without hydroextractor) Potenza installata (senza idroestrattore)	8 kW
Net weight | Peso netto	2000 kg
Pneumatic plant | Impianto pneumatico	6 bar
Production | Produzione	7000 kg/day





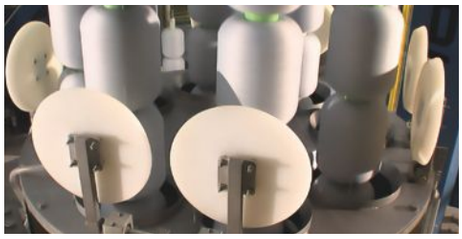


DT YARN AUTOMATION SYSTEM
IMPIANTI DI AUTOMAZIONE PER ROCCHE

The installation automatically removes the locking caps and stacks the same in special interchangeable storage areas and unloads the material carriers at the same time loading the centrifuge, then unloads the centrifuge after the hydroextraction cycle and loads the columns onto the material carriers for the drying process.
Our column centrifuges, constructed entirely of stainless steel, include a range of rotating elements with 8 or 12 centrifugable rods up to 14 packages/ spindle. The special technical solutions we have applied in designing and constructing the hydroextractor enable to shorten centrifugation cycles together with extremely high performances to be achieved, in terms of water extracted, with a consequently high production capability.
The centrifuge can also be used manually with automatic loading/ unloading without loss of production, as the data given in the chart below confirms.

L'impianto toglie automaticamente i tappi di chiusura asta impilandoli in appositi magazzini intercambiabili scarica porta materiali caricando la centrifuga e, dopo il ciclo di idroestrazione, scarica la centrifuga e carica le colonne sui portamateriali stessi per la fase di essiccazione.
Le nostre centrifughe a colonne, costruite interamente in acciaio inossidabile, comprendono una gamma di giranti da 8, 12 aste centrifugabili fino a 14 rocche/asta. Le particolari soluzioni tecniche attuate nella progettazione e costruzione dell'idroestrattore permettono cicli di centrifugazione brevi unitamente a prestazioni, in termini di acqua estratta, molto elevate, con conseguente grande capacità produttiva.
È possibile utilizzare la centrifuga anche manualmente con carico/ scarico automatici senza perdite di produzione come confermano di dati riportati nella tabella sottostante.









Main Technical data
Principali dati tecnici

Columns | Numero colonne	8	12
Basket diameter [mm] | Diametro cesto (mm]	1100	1500
Rpm | Rpm	1200	900
Massa [Kg] | Mass [Kg]	2500	4000
Packages hourly production | Produzione rocche/h	450/675	650/850
Power rating [kW] | Potenza installata [kW]	18,5	30



DT BUMPS AUTOMATION SYSTEM
IMPIANTI DI AUTOMAZIONE PER BOBINE

The considerable weights to be handled in case of products in tops, with bumps ranging from about 10 kg up to 50 kg, led us to develop solid and reliable automations employed for:

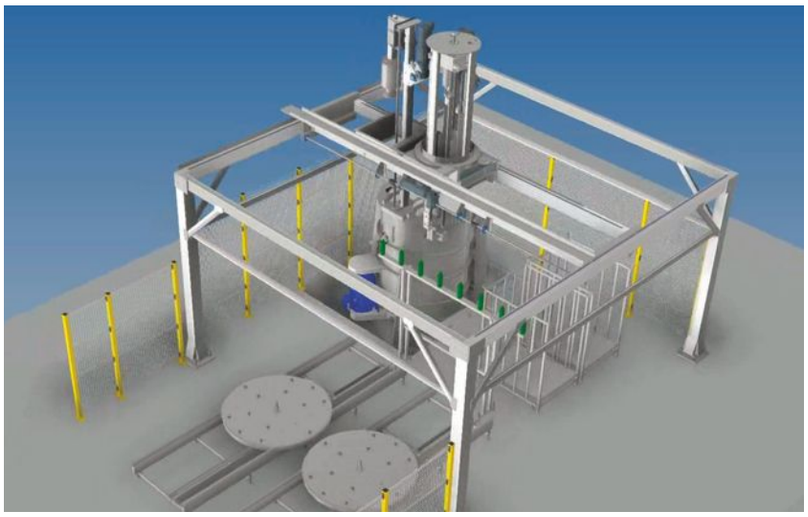
- Loading/unloading of the dye-house carriers;
- Automatic hydroextraction of bumps' columns (up to 7 bumps per spindle);
- Loading and unloading from radio frequency dryer's belts;
- Bumps' storage on trolleys or pallets.

I notevoli pesi da trasportare nel caso dei prodotti in tops, con bumps che variano dai 10 Kg circa fino ai 50 Kg ci hanno portato a sviluppare solide ed affidabili automazioni utilizzate per:

- *Il carico/scarico dei porta materiali di tintoria ;*
- *La centrifugazione automatica di colonne di bumps (fino a 7 bumps per canna);*
- *Il carico e lo scarico dai tappeti di essiccatoio a radiofrequenza;*
- *Il loro stoccaggio su carrelli o pallet.*





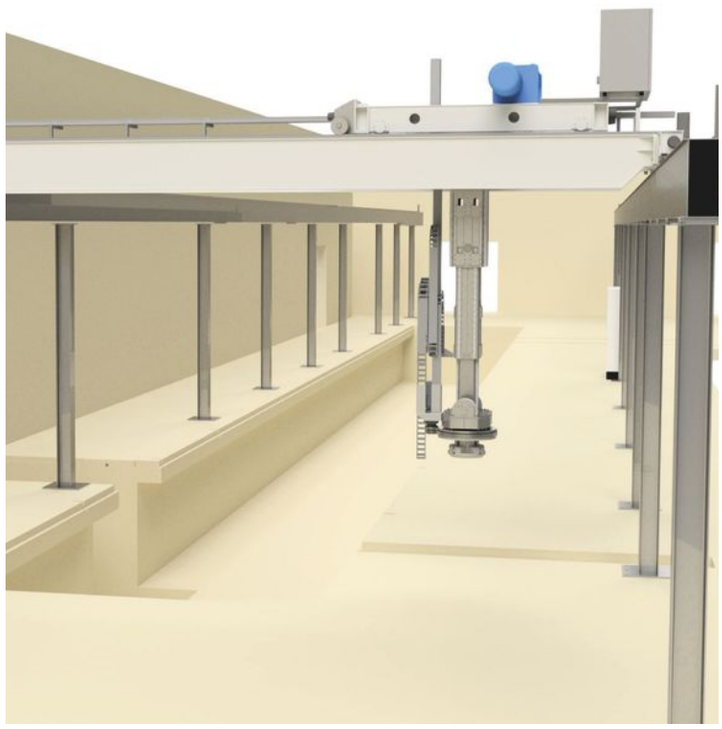


CP AUTOMATIC OVERHEAD CRAIN
CARROPONTE AUTOMATICO

The employ of one or more telescopic heads on an automated and programmable overhead crane structure enables to develop solutions for a completely unmanned Packages/Bumps/Loose Fiber dyehouse starting from the areas dedicated to grey material loading, up to the final packaging, including the intermediate ones related to dyeing, hydroextraction and drying.

L'utilizzo di una o più testate telescopiche su una struttura di carroponte automatizzato e programmabile permette di sviluppare soluzioni per una tintoria Rocche/ Bumps/ Fiocco completamente priva di personale a partire dalle aree dedicate al carico del greggio, fino all'imballo finale, incluse quelle intermedie relative alla tintura, alla centrifugazione ed all'asciugatura.





BP BUMPS PRESS AND STRAPPING SYSTEM

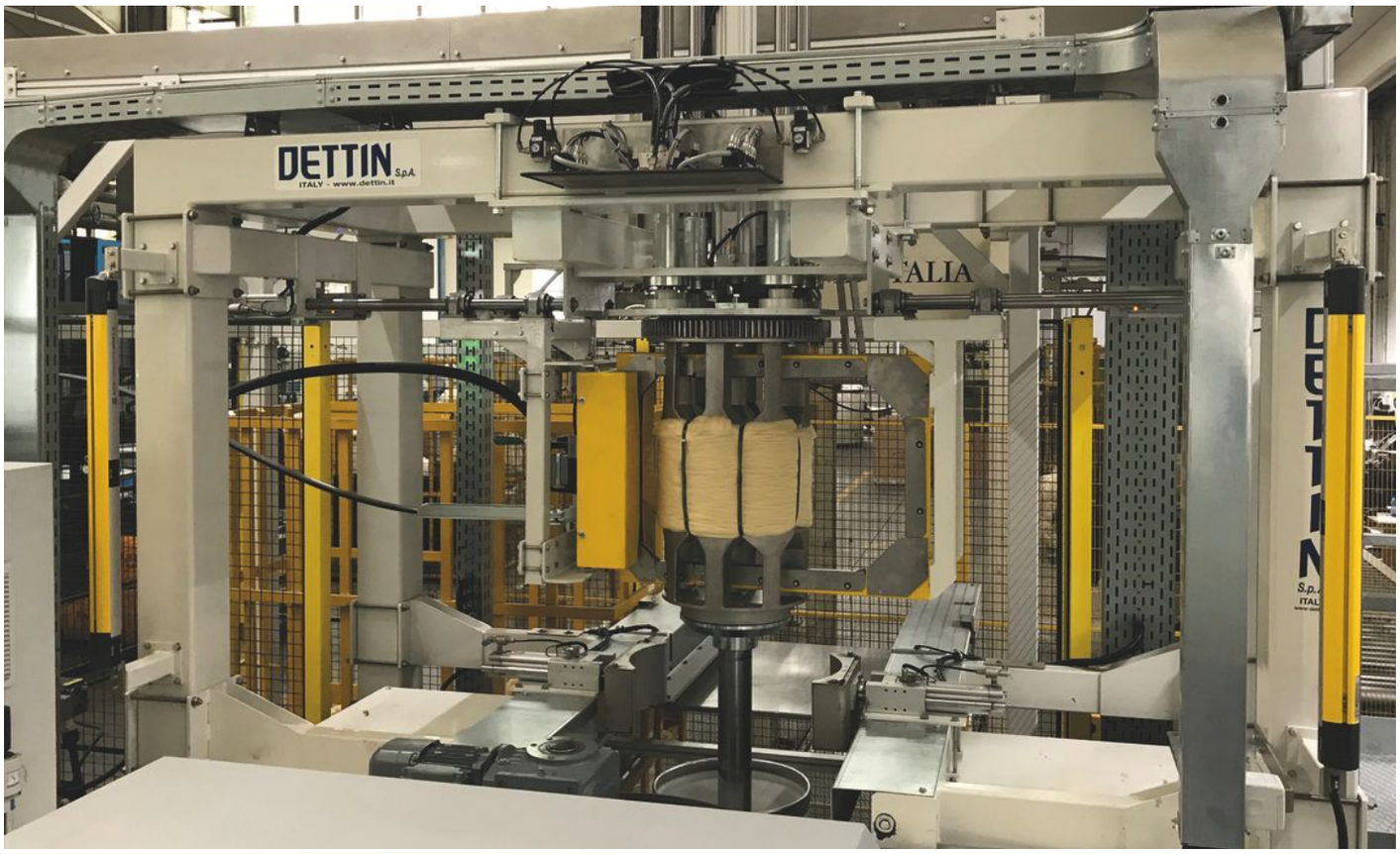
PRESSA AUTOMATICA PER BUMPS

The "PB" model Automatic Presses for bumps represent the greatest technological development in their sector. The high productivity together with the very limited operator's interventions and with the different levels of customization, make the Bump press manufactured by DETTIN SpA, a product with a high degree of satisfaction. For diameters of 400 mm and 800 mm, weights from 10 Kg to 50 Kg and strapping with 4 or 6 straps passing through the central or external hole. Solutions with or without palletizing robot.

La Pressa Automatica per bumps modello "PB" rappresenta la massima evoluzione tecnologica nel proprio settore. L'elevata produttività unitamente ai limitatissimi interventi da parte dell'operatore e ai diversi livelli di personalizzazione, fanno della pressa Bumps prodotta dalla DETTIN SpA*, una soluzione ad alto grado di soddisfazione. Per diametri da 400mm e 800mm, pesi da 10Kg a 50Kg e reggiature a 4 o 6 regge passanti attraverso il foro centrale o esterne. Soluzioni con o senza robot di palletizzazione.*







TP TOW PRESSING SYSTEM
PRESSE TOW

Complete system for loading and pressing of the Tow on the dyeing material carriers.

Impianto completo per il carico e la pressatura del Tow sui porta materiali di tintoria.







NOTES
NOTE

Steel Tech, Textile Experts.

dettinspa.com





DETTIN S.p.A.

Via D. Manin,16-18
36015 Schio (VI) Italy
info@dettin.it
+39 0445 510033
dettinspa.com



DETTIN S.p.A.